



SCHEDA TECNICA

**MANICHETTE IN COTONE**

MTCI.40

Manichette 40 cm in tessuto 100% cotone ignifugo 300 g/m<sup>2</sup>. Chiusura con elastici.

TAGLIA: unica

LUNGHEZZA: 40 cm



BEST PROTECTION

**FROM WELDING:**

CATEGORIA DPI: I – rischi minori

## MTCI.40

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' UE:

Il fabbricante, **IDEE COCCO ITALIA srl - Via Spinino 11/1 - 36050 Montorso Vicentino (VI)**

Dichiara che il dispositivo di Protezione Individuale (DPI) sottoelencato, è conforme alle disposizioni del regolamento 2016/425/UE.

Codice e nome prodotto	Descrizione	CATEGORIA DPI
MTCI.40	Maniche in tessuto cotone	CAT. 1 – rischi minori

Montorso Vicentino, 24.05.2021

Il legale rappresentante  
Valentino Cocco




SCHEDA TECNICA DEL TESSUTO:

DESCRIZIONE TESSUTO / CARATTERISTICHE	
COMPOSIZIONE	Cotone 100 %
PESO FINITO	335 g/m <sup>2</sup> +/- 5 %
TITOLO	warp Nm 20                      weft Nm 17
COSTRUZIONE FINITO	warp 33.5 filli/cm                      weft 17.5 filli/cm
COSTRUZIONE	Saia da 4
ALTEZZA UTILE	150 cm

ANALISI FISICHE		PRE-TRATTAMENTO	METODO DI ANALISI	RISULTATI	ETSA
RESISTENZA DINAMOMETRICA	Ordito Trama		ISO 13934 - 1	1250 N 750 N	N/A*
PILLING	ICI Pilling Box	36.000 Rev.	ISO 12945-1	4	N/A*
RESTRINGIMENTO DOPO LAVAGGI		5x @75°C	ISO 15797	± 3,0%	N/A*

SOLIDITA' DEL COLORE		METODO DI ANALISI	RISULTATI	ETSA	
SFREGAMENTO A SECCO		ISO 105 X 12	4	N/A*	
LAVAGGIO	cambio colore	ISO 105 C06 E1S	3/4	N/A*	
	Scarico Colore	PES	ISO 105 C06 E1S	3/4	N/A*
	Scarico Colore	COTTON	ISO 105 C06 E1S	4	N/A*
LAVAGGIO A SECCO	cambio colore	ISO 105 D 01	4	N/A*	
SUDORE	cambio colore	ISO 105 E 04	4	N/A*	
	Scarico Colore	PES	ISO 105 E 04	3/4	N/A*
	Scarico Colore	COTTON	ISO 105 E 04	3/4	N/A*
SOLIDITA' ALLA LUCE		ISO 105 B 02	4	N/A*	
NOTE	I risultati indicati rappresentano dei valori medi. I colori scuri o speciali potrebbero mostrare valori inferiori a quelli indicati.				

ALTRE PRESTAZIONI	METODO DI ANALISI		RISULTATI
FLAME RESISTANCE	50X ISO 15797,8	ISO 14116 §7.3: Index 3/50I/75	Not. body UKAS 1154 - Rhodia QC scheme
WELDING AND ALLIED PROCESSES		EN ISO 11611, Class 1 A1+A2	Not.body 0493 - Cert.Rep.No. 2891, 11/12/2014
HEAT AND FLAME RESISTANCE		EN ISO 11612 A1 A2 B1 C1 E3 F1	Not.body 0493 - Cert.Rep.No. 2889, 11/12/2014
ELECTRIC ARC		IEC 61482-2, 4 kA Class 1	Not.body 0493 - Cert.Rep.No. 2892,11/12/2014
ELECTRIC ARC		ASTM F1959 (ATPV)	Kinetrics R.No.K-418812-1512P09-R00 29/12/

NOTE	CARATTERISTICHE SPECIALI
<p>Le caratteristiche possono variare entro tolleranze commerciali.</p> <p>Pre-trattamento per la certificazione conforme a ISO 15797, asciugatura a tamburo.</p> <p>Per indumenti protettivi si raccomandano processi di lavaggio professionali.</p> <p>For any fabric performances not described, please verify before use or consult your Klopman representative.</p> <p>Progressive shrinkage will occur in use.</p> <p>MANUTENZIONE - TUTTI I TESSUTI SONO STATI SOTTOPOSTI A DEI TEST DI ANALISI SECONDO I METODI KLOPMAN.</p>	

ETICHETTA PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO	
<p>LAVAGGIO DOMESTICO</p> 