



VITCIV



VITCIVL



VITCIVS

SCHEDA TECNICA

COPRICAPO

VITCIV – VITCIVL – VITCIVS

Copricapo in tessuto 100% cotone trattato ignifugo 300 g/mq, disponibile nelle seguenti varianti:

VITCIV : chiusura sottomento con velcro

VITCIVL : chiusura sottomento con velcro e lunetta protettiva per nuca e collo

VITCIVS : chiusura sottomento con velcro e bottoni

TAGLIA: unica

Rev. 00



BEST PROTECTION

FROM WELDING:

CATEGORIA DPI: I – rischi minori

VITCIV – VITCIVL – VITCIVS

DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' UE:

Il fabbricante, **IDEE COCCO ITALIA srl - Via Spinino 11/1 - 36050 Montorso Vicentino (VI)**

Dichiara che il dispositivo di Protezione Individuale (DPI) sottoelencato, è conforme alle disposizioni del regolamento 2016/425/UE.

Codice e nome prodotto	Descrizione	CATEGORIA DPI
VITCIV VITCIVL VITCIVS	Copricapi in tessuto cotone	CAT. 1 – rischi minori

Montorso Vicentino 12.07.2018

Il legale rappresentante
Valentino Cocco




SCHEDA TECNICA DEL TESSUTO




DESCRIZIONE TESSUTO / CARATTERISTICHE	
COMPOSIZIONE	Cotone 100 %
PESO FINITO	335 g/m ² +/- 5 %
TITOLO	warp Nm 20 weft Nm 17
COSTRUZIONE FINITO	warp 33.5 fili/cm weft 17.5 fili/cm
COSTRUZIONE	Saia da 4
ALTEZZA UTILE	150 cm

ANALISI FISICHE	PRE-TRATTAMENTO	METODO DI ANALISI	RISULTATI	ETSA	
RESISTENZA DINAMOMETRICA	Ordito Trama		ISO 13934 - 1	1250 N 750 N	N/A*
PILLING	ICI Pilling Box	36.000 Rev.	ISO 12945-1	4	N/A*
RESTRINGIMENTO DOPO LAVAGGI		5x @75°C	ISO 15797	± 3,0%	N/A*

SOLIDITA' DEL COLORE	METODO DI ANALISI	RISULTATI	ETSA		
SFREGAMENTO A SECCO		ISO 105 X 12	4	N/A*	
LAVAGGIO	cambio colore	ISO 105 C06 E1S	3/4	N/A*	
	Scarico Colore	PES	ISO 105 C06 E1S	3/4	N/A*
	Scarico Colore	COTTON	ISO 105 C06 E1S	4	N/A*
LAVAGGIO A SECCO	cambio colore	ISO 105 D 01	4	N/A*	
SUDORE	cambio colore	ISO 105 E 04	4	N/A*	
	Scarico Colore	PES	ISO 105 E 04	3/4	N/A*
	Scarico Colore	COTTON	ISO 105 E 04	3/4	N/A*
SOLIDITA' ALLA LUCE		ISO 105 B 02	4	N/A*	
NOTE	I risultati indicati rappresentano dei valori medi. I colori scuri o speciali potrebbero mostrare valori inferiori a quelli indicati.				

ALTRE PRESTAZIONI	METODO DI ANALISI	RISULTATI	
FLAME RESISTANCE	50X ISO 15797,8	ISO 14116 §7.3: Index 3/50I/75	Not. body UKAS 1154 - Rhodia QC scheme
WELDING AND ALLIED PROCESSES		EN ISO 11611, Class 1 A1+A2	Not.body 0493 - Cert.Rep.No. 2891, 11/12/2014
HEAT AND FLAME RESISTANCE		EN ISO 11612 A1 A2 B1 C1 E3 F1	Not.body 0493 - Cert.Rep.No. 2889, 11/12/2014
ELECTRIC ARC		IEC 61482-2, 4 kA Class 1	Not.body 0493 - Cert.Rep.No. 2892,11/12/2014
ELECTRIC ARC		ASTM F1959 (ATPV)	Kinetrics R.No.K-418812-1512P09-R00 29/12/

NOTE	CARATTERISTICHE SPECIALI
<p>Le caratteristiche possono variare entro tolleranze commerciali.</p> <p>Pre-trattamento per la certificazione conforme a ISO 15797, asciugatura a tamburo.</p> <p>Per indumenti protettivi si raccomandano processi di lavaggio professionali.</p> <p>For any fabric performances not described, please verify before use or consult your Klopman representative.</p> <p>Progressive shrinkage will occur in use.</p> <p>MANUTENZIONE - TUTTI I TESSUTI SONO STATI SOTTOPOSTI A DEI TEST DI ANALISI SECONDO I METODI KLOPMAN.</p>	

ETICHETTA PER LA MANUTENZIONE DEL CAPO
<p>LAVAGGIO DOMESTICO</p>   

COVAL SAFETY

IDEE COCCO ITALIA Srl
Via Spinino 11/1
36050 Montorso VI Italy
T. +39 0444 685220
info@covalsafety.com

Capitale sociale 40.000,00 i.v.
M/VI 016050
Cod.Fisc. e P.Iva IT00525590246
Iscr. REA VI 134781 AIA 0039197
Registro imprese 131094/1997

